

Un approccio smart per la manifattura diffusa e collaborativa

Michele M. Missikoff

Istituto di Analisi dei Sistemi ed Informatica, CNR



La Rivoluzione Digitale

- Dalle **grandi aspettative** ai... **grandi rischi**
- **Economia**: dalle opportunità per tutti (*garage economy*) ai grandi potentati digitali (Google, Facebook, Amazon, ...)
- **Informazione**: dalla **libertà** di informazione alle **Fake News**
- **Democrazia**: dalla **partecipazione** al controllo centrale (Cina e SCS) e la manipolazione del consenso
- **Lavoro**: dalla libertà delle attività faticose e ripetitive alla ... fine del lavoro (*Robotica e IA* sostituiscono le 'professioni')
- **Società**: dalla **apertura e coesione** alla chiusura in enclave identitarie (e Echo Chamber)

Rischi dell'Economia Digitale

- Aumentano le **disuguaglianze**: troppa **ricchezza** accumulate dai GAFAMA, crisi della redistribuzione attraverso il lavoro.
- Nuovi modelli di **produzione diffusa della ricchezza** (non assistenzialismo, Reddito Universale): **condivisione** dei mezzi di produzione



CBPP: Commons-Based Peer Production

- **Sharing Economy:** Piccole unità produttive (in Smart Business Ecosystems), competenze condivise e collaborazione in rete.
- **Piattaforme Intelligenti** di Production **Planning** and Smart Manufacturing Execution Systems. Flessibilità e replanning.
- **Open Knowledge** Repository: piani di produzione aperti e condivisi (es., repository di file STL per stampanti 3D)
- **Modello FOSS** trasferito nella 'dimensione tangibile' dei beni
- **Free Open Source Manufacturing:** FOSM. Dai FabLab ai FabFirm e imprese digitali collaborative basate su Beni Comuni

Grazie dell'attenzione

Email: Michele.Missikoff@iasi.cnr.it